

# INTRODUCING ERSTE STRAHLENDE FARBLINIE FÜR GRAUE HP MULTI JET FUSION BAUTEILE

## EVOLUTION UNSERER FARBEN

Anwender, die additiv gefertigte Kunststoffteile mit weißem Grundmaterial nutzen, profitieren bereits seit einigen Jahren von der größten auf dem Markt verfügbaren Farbdatenbank. Von Standardfarben über Farbsysteme wie RAL oder Pantone hin zu individuellen Rezepturen für Corporate Farben oder Hauttöne, gibt es viele Möglichkeiten. Farben mit speziellen Eigenschaften, wie beispielsweise die Automotive Colors<sup>x</sup> mit erhöhter Licht- und Hitzebeständigkeit, gehören ebenfalls zum Portfolio. Für Kunststoffteile mit grauem Grundmaterial waren die Farboptionen bisher allerdings auf Schwarz und dunkle Farbtöne beschränkt. Das ändert sich ab jetzt!



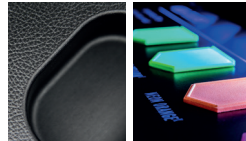
**2015**  
17 standard colors  
SLS



**2016**  
Color Matching  
SLS



**2018**  
RAL colors  
SLS



**2019**  
Colors<sup>x</sup>  
SLS + MJF



**2020**  
Erste strahlende  
Farmlinie für graue  
HP Multi Jet Fusion  
Bauteile

## COLOR YOUR GREYS



## IHRE VORTEILE

- ✓ 17 Standardfarben
- ✓ Die einzige strahlende Farmlinie für graue MJF Bauteile auf dem Markt
- ✓ Neue (Konsumgüter-, Automobil-, Industrie- oder Medizin-) Anwendungen mit MJF Bauteilen werden möglich
- ✓ Flexibler Einsatz der DM60: Keine Hardware- oder Software Änderung für MJF Farben nötig
- ✓ Entwickelt auf HP 3D HR PA 12 mit PSS Finish, andere Materialien können abweichen



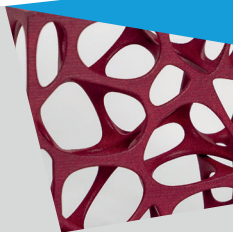
**LIVE & IN FARBE**  
FRAGEN SIE EINEN  
KOSTENLOSEN  
FARBFÄCHER AN  
[hallo@dyemansion.com](mailto:hallo@dyemansion.com)



## PROZESSABLAUF

“Die Nachfrage unserer Kunden nach leuchtenden Farben auf ihren grauen Bauteilen war groß, denn Farbe ermöglicht ganz neue Anwendungen. Wir haben die Herausforderung angenommen und eine Farblinie mit völlig neuen Rezepturen entwickelt. So können wir nun ein bisher unbekanntes Farbspektrum auf grauen Bauteilen anbieten.“

Constanza Oszwald, R&D Ingenieurin bei DyeMansion



### DEEPDYE COLORING

Während des DyeMansion DDC Prozesses binden sich die Farbstoffe mit dem Grundmaterial. Unter Druck und Hitze dringen die Farben bis zu 200 µm in die offenen Poren der Kunststoffteile ein, wodurch sich DDC von einer Lackierung oder Topffärbung unterscheidet. Parameter wie die Farbe des Grundmaterials oder die Oberflächenbehandlung des Bauteils sind wichtige Faktoren, die die finale Farbe beeinflussen.

### OBERFLÄCHEN-BEARBEITUNG

Wie bei allen DyeMansion Farben wurde die neue Farblinie unter Berücksichtigung der Oberflächenbehandlung entwickelt. Das gewählte Verfahren ist hier das mechanische PolyShot Surfacing (PSS) mit der DyeMansion Powershot S. Das automatisierte, mechanische Strahlverfahren erreicht eine Homogenisierung der Oberfläche und ist die Grundlage für bestmögliche Farbergebnisse.

### ANDERE OPTIONEN

Diese Farben können auch für andere Materialien und Oberflächenbehandlungen verwendet werden, was jedoch den definierten Farbton beeinflusst. In Zusammenarbeit mit DyeMansion können die Farbtöne mit anderen grauen Basismaterialien (z.B. TPU) und Oberflächenbehandlungen (z.B. VaporFuse Surfacing) getestet werden.

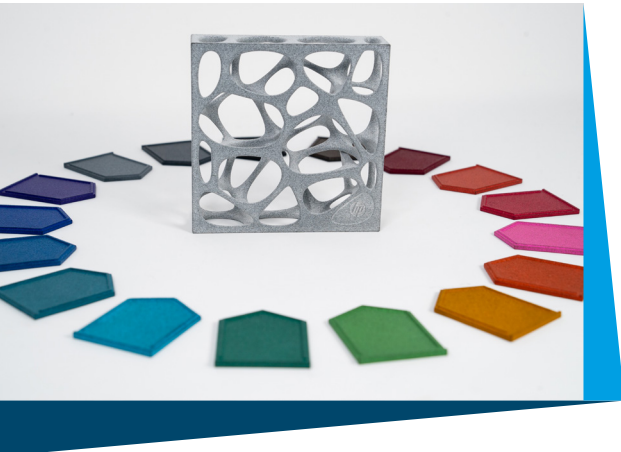
### NUTZUNG DER FARBEN

Um diese leuchtenden Farben auf einem grauen Basismaterial zu erzielen, hat DyeMansion eine völlig neue Rezeptur entwickelt, die mit manuellen Topffärbelösungen oder anderen auf dem Markt erhältlichen Färbesystemen nicht reproduzierbar ist. Die Farben sind in Kartuschen erhältlich, die für die DM60 geeignet sind.



## DESIGN & FERTIGUNG

Um den Marktanforderungen für qualitativ hochwertige Endprodukte gerecht zu werden, wurde in Zusammenarbeit mit unseren Kunden ein Beta-Programm durchgeführt. Nach einer detaillierten Auswertung der Ergebnisse können wir Folgendes empfehlen, um die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen:



- ✓ Einstellung für die Bauteilproduktion:  
HP Jet Fusion 4200, Balance Mode  
HP Jet Fusion 5200 system, Advanced Mode
- ✓ Übernehmen Sie die Druckspezifikationen des Herstellers
- ✓ Runden Sie die Kanten Ihres Bauteils ab, um eine homogenere Oberfläche zu erhalten



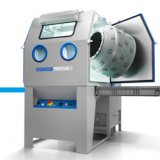
## PRINT-TO-PRODUCT WORKFLOW

### FÜR MJF BAUTEILE

① CLEANING

② COLORING

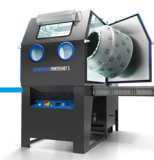
③ SURFACING



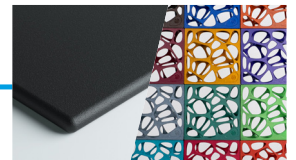
Cleaning  
**POWERSHOT C**



DeepDye Coloring (DDC)  
**DM60**



PolyShot Surfacing (PSS)  
**POWERSHOT S**





Für weitere Informationen oder detaillierte Angebote wenden Sie sich bitte an Ihren DyeMansion Ansprechpartner oder den Vertriebskontakt in Ihrer Region.



alphacam GmbH  
Erlenwiesen 16  
D-73614 Schorndorf  
Tel.: +49 (0) 71 81 92 22-0  
info@alphacam.de

alphacam austria GmbH  
Handelskai 92, Gate1 / 2. OG / Top A  
A-1200 Wien  
Tel.: +43 (0) 1 36 19 600-0  
info@alphacam.at

alphacam swiss GmbH  
Zürcherstrasse 14  
CH-8400 Winterthur  
Tel.: +41 (0) 52 262 07-50  
info@alphacam.ch



alphacam.de

.at

.ch